

HEAVY DUTY

Equipamiento de serie

- ✓ Medidas disponibles ➤ 1.30 x 2.50 m - 1.50 x 3.00 m - 2.00 x 3.00 m - 2.00 x 4.00 m - 2.00 x 5.00 m
- ✓ Estructura de acero con tratamiento térmico y rectificado de asientos de guía y cremallera
- ✓ Ranura de sujeción mediante clamps
- ✓ Sistema de transmisión eje Z mediante husillo de bolas recirculantes
- ✓ Cableado Chainflex Igus German
- ✓ Sistema de spray refrigerante tipo ventury para metales no ferrosos
- ✓ Juego de herramientas y boquillas
- ✓ Contactores y reles Shneider
- ✓ Fuente de alimentación Meanwell
- ✓ Software de edición, diseño y mecanizado vectric CUT2D pro
- ✓ Ordenador MSI All in one i5/i7 pantalla de 21" disco SSD 8GB de RAM
- ✓ Sistema de visión artificial con lector de marcas registro OPOS
- ✓ Ordenador MSI All in one i5/i7 pantalla de 21" disco SSD 8GB de RAM
- ✓ Cambio de herramientas automático con juego de conos
- ✓ Motor de fresado automático ➤ Asíncrono HQD 9,0KW - 380V - 24.000RPM - 400HZ
- ✓ Motor de fresado manual ➤ Asíncrono HQD 5,0KW - 380V - 24.000RPM - 400HZ
- ✓ Precisión ➤ +/- 0.001mm
- ✓ Reposición ➤ +/- 0.010mm
- ✓ Velocidad máxima de traslado ➤ 60.000 mm/min
- ✓ Velocidad máxima de trabajo ➤ 40.000mm/min
- ✓ Lubricación en toda la máquina mediante bomba de aceite ➤ Automática
- ✓ Inverter ➤ 380V - 11KW
- ✓ Mesa de vacío sectorizada ➤ Bomba de vacío de canal lateral de doble turbina 7,5KW - 380V de alto caudal con sileentblocks, silenciador y filtro
- ✓ Sistema de transmisión eje X e Y ➤ Reductor planetario helicoidal Shimpo Nidec (Japonés) y piñón de cremallera helicoidal de alta precisión.
- ✓ Motorización ➤ Servomotores y drivers Brushless 850W Delta realimentación mediante encoder óptico.
- ✓ Sistema de control fuera de la máquina ➤ NK105-G3 microprocesador FPGA con USB para cargar archivos
- ✓ Aspirador de virutas ➤ Doble bolsa 2,2KW - 3.0CV - 380V + Manguera de 150mm