

MULTIPRO

Equipamiento de serie

- ✓ Medidas disponibles > 1.30 x 2.50 m - 1.50 x 3.00 m - 2.00 x 3.00 m - 2.00 x 4.00 m - 2.00 x 5.00 m
- ✓ Estructura de acero con tratamiento térmico y rectificado de asientos de guía y cremallera
- ✓ Ranura de sujeción mediante clamps
- ✓ Sistema de transmisión eje Z mediante husillo de bolas recirculantes
- ✓ Cableado Chainflex Igus German
- ✓ Sistema de spray refrigerante tipo ventury para metales no ferrosos
- ✓ Juego de herramientas y boquillas
- ✓ Contactores y reles Shneider
- ✓ Fuente de alimentación Meanwell
- ✓ Software de edición, diseño y mecanizado vectric CUT2D pro
- ✓ Ordenador MSI All in one i5/i7 pantalla de 21" disco SSD 8GB de RAM
- ✓ Sistema de visión artificial con lector de marcas registro OPOS
- ✓ Ordenador MSI All in one i5/i7 pantalla de 21" disco SSD 8GB de RAM
- ✓ Precisión > +/- 0.001mm
- ✓ Reposición > +/- 0.010mm
- ✓ Velocidad máxima de traslado > 60.000 mm/min
- ✓ Velocidad máxima de trabajo > 40.000mm/min
- ✓ Lubricación en toda la máquina mediante bomba de aceite > Manual
- ✓ Inverter > 380V - 7.5KW
- ✓ Mesa de vacío sectorizada > Bomba de vacío de canal lateral de doble turbina 7,5KW - 380V de alto caudal con sileentblocks, silenciador y filtro
- ✓ Sistema de transmisión eje X e Y > WOLFCUT ETH de hasta 6 ejes simultáneos con interface thernet
- ✓ Motorización > Servomotores y drivers híbridos YAKO con realimentación mediante encoder óptico
- ✓ Sistema de control fuera de la máquina > NK105-G3 microprocesador FPGA con USB para cargar archivos
- ✓ Aspirador de virutas > Doble bolsa 2,2KW - 3.0CV - 380V + Manguera de 150mm

Equipamiento opcional

- ✓ Cambio de herramientas automático con juego de conos
- ✓ Motor de fresado automático > Asíncrono HQD 9,0KW - 380V - 24.000RPM - 400HZ
- ✓ Motor de fresado manual > Asíncrono HQD 5,0KW - 380V - 24.000RPM - 400HZ