

# ROTULMAKER

## Equipamiento de serie

- ✓ Medidas disponibles > 1.30 x 2.50 m
- ✓ Estructura de acero con tratamiento térmico y rectificado de asientos de guía y cremallera
- ✓ Ranura de sujeción mediante clamps
- ✓ Sistema de transmisión eje Z mediante husillo de bolas recirculantes
- ✓ Cableado Chainflex Iigus German
- ✓ Sistema de spray refrigerante tipo ventury para metales no ferrosos
- ✓ Juego de herramientas y boquillas
- ✓ Contactores y reles Shneider
- ✓ Fuente de alimentación Meanwell
- ✓ Sensor automático de altura de material
- ✓ Precisión > +/- 0.01mm
- ✓ Reposición > +/- 0.025mm
- ✓ Velocidad máxima de traslado > 20.000 mmm/min
- ✓ Velocidad máxima de trabajo > 8.000mm/min
- ✓ Lubricación en toda la máquina mediante bomba de aceite > Manual
- ✓ Inverter > 380V - 3.5KW
- ✓ Mesa de vacío sectorizada > Doble bomba de vacío de canal lateral 2,2KW - 220V con silentblocks, silenciador y filtro
- ✓ Sistema de transmisión eje X e Y > Piñón de cremallera helicoidal
- ✓ Motorización > Motores paso a paso de alta precisión YAKO
- ✓ Sistema de control fuera de la máquina > NK105-G2 microprocesador FPGA con USB para cargar archivos
- ✓ Aspirador de virutas > Una bolsa 2,2KW - 3.0CV - 380V + Manguera de 150mm

## Equipamiento opcional

- ✓ Ordenador MSI All in one i5/i7 pantalla de 21" disco SSD 8GB de RAM
- ✓ Sistema de visión artificial con lector de marcas registro OPOS
- ✓ Motor de fresado manual
- ✓ Software de edición, diseño y mecanizado Vectric CUT2D pro